



高速
カッティングマシン

ZENDO

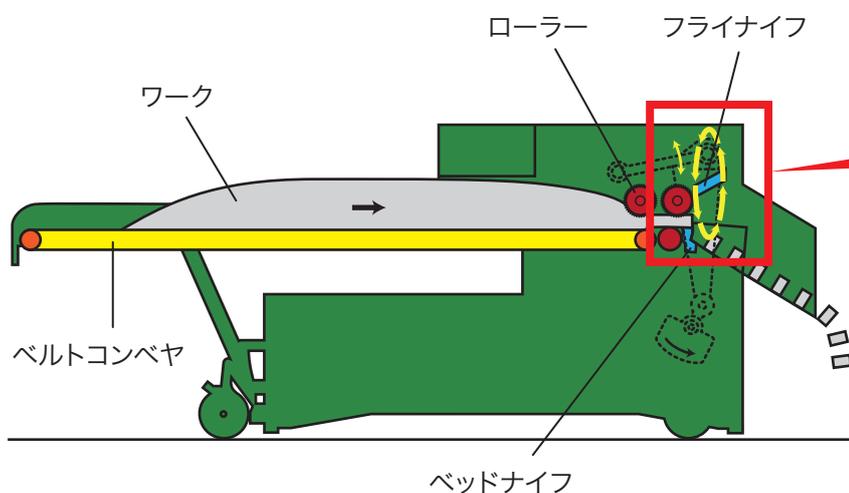


POINT 1

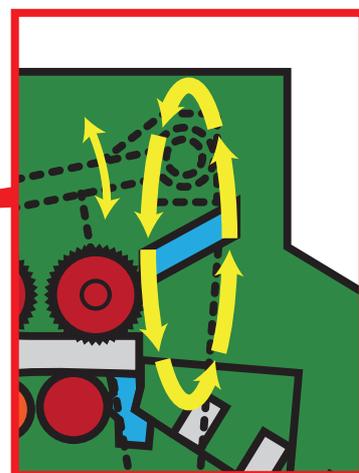
ギロチン式高速切断で 繊維類の大量処理に最適!

従来の一軸・二軸破碎機では、「ロータへの巻き付きによる停止」や「高負荷で処理が困難」といった課題がありました。本機は、ギロチン式の高速度切断により、破碎機では処理が難しいとされる繊維類もスムーズに切断可能です。ナイフの動きは楕円の軌跡を描き、切断後すばやくワークから離れ、ナイフが素材に触れないため、切断面は美しく、ナイフの摩耗も最小限に抑えられます。

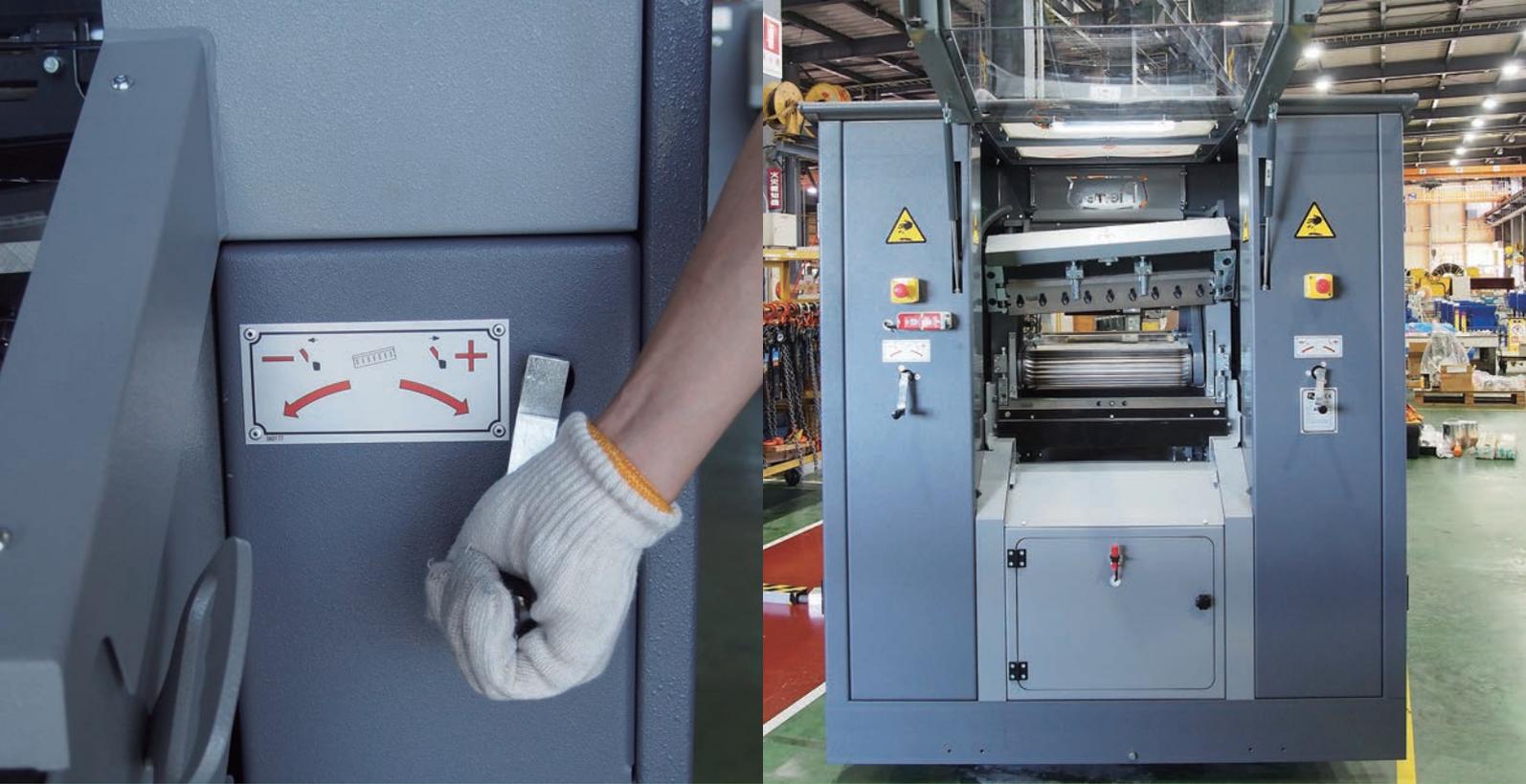
<カuttingマシン構造>



<ナイフの軌跡>



ナイフが上下に直線的に動いて切断を行う一般的なギロチン式とは異なり、本機はナイフが楕円軌道を描くように回転しながら切断を行うことで、動作の無駄を最小限に抑え、高速かつ安定した切断を実現しています。



POINT 2 運転中でも簡単・正確に ナイフのクリアランス調整が可能!

切断処理をおこなうと、ナイフが摩耗し、ナイフ同士のスキマが大きくなってくると、だんだん切れなくなります。一般的な切断機では一度機械を止めて、ナイフのクリアランス調整をおこなうのですが、本機では、運転を止めることなく、前面のハンドル操作だけで簡単かつ正確にクリアランス調整が可能。作業効率が飛躍的に向上します。

※本機構は特許取得済み ※ナイフは定期的な研磨・交換が必要です



>>>



古着



>>>



麻布



>>>



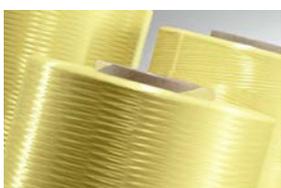
ポリエステル繊維



>>>



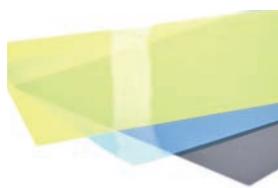
エアバッグ



>>>



アラミド繊維



>>>



プラスチックフィルム

ナイフ幅 450mm

S45

エントリーモデル

構造を簡素化し、
コストダウンしたお求めやすいモデルです。



ナイフ幅 450mm

N45

スタンダードモデル

幅広い素材の切断に適した標準モデルです。
切断用モータと搬送用モータが別々についており、
運転中でも切断長を容易に変更できます。



ナイフ幅 450mm

R45

特殊モデル

フライナイフは超硬刃を使用し、
ガラス繊維・カーボン繊維・アラミド繊維など、
特殊繊維の切断に適したモデルです。
切断用モータと搬送用モータが別々についており、
運転中でも切断長を容易に変更できます。



商品の詳細や事例動画は左のQRコードよりご確認ください。

ナイフ幅 600mm

N60

スタンダードモデル

幅広い素材の切断に適した標準モデルです。
切断用モータと搬送用モータが別々についており、
運転中でも切断長を容易に変更できます。



ナイフ幅 600mm

CT60N

大容量モデル

油圧ローラにより厚みのある素材も圧縮して切断します。
軟質素材から特殊繊維まで幅広い素材に適した大容量モデルです。
タッチパネル操作により、切断長や切断速度の変更が容易に行え、
異常箇所を分かりやすく表示します。



ナイフ幅 260mm

P26

高精度モデル

パイル、フロック、補強材、充填材等の素材を
0.01mm 単位の高精度で切断します。
タッチパネル操作により、切断長や切断速度の変更が容易に行え、
異常箇所を分かりやすく表示します。



COB25/50/75 コンベヤ

ベルト幅：680mm
揚程：930～4,500mm（※モデルによる）
速度：57m/min（50Hz）または69m/min（60Hz）
質量：COB25/300kg
COB50/400kg
COB75/600kg
対応機種：N45/R45/N60/CT60N



CB ボビンカッタ

油圧式の大口径ボビン専用切断機です。
ボビンの適用直径は最大450mmです。

切断長さ：360mm
シャフト径：52mm/68mm
外寸：ボビンカッタ L1,000×W1,000×H2,070mm
油圧ユニット L450×W420×H1,175mm
質量：ボビンカッタ 450kg
油圧ユニット 160kg
対応機種：N45/R45/N60/CT60N



R52 ロボットローダ

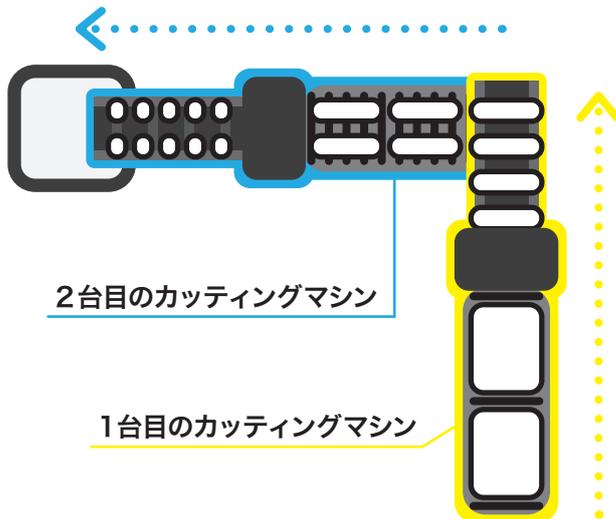
カッティングマシンに素材を自動で定量供給します。

荷積み部寸法：2,330×1,880mm
外寸：ロボットローダ L8,200×W3,000×H4,600mm
油圧ユニット L1,400×W1,200×H1,450mm
質量：ロボットローダ 4,600kg
油圧ユニット 1,450kg
対応機種：N60/CT60N

（その他リサイクル機械・一般機械の上流にも設置可能です。）



ワークをさいの目切りにする際の設置例



カッティングマシンを2台直角に配置すると、より細かくさいの目状に切断することが可能となります。切断の詳細は動画をご覧ください。



ピエレ・インダストリー社

ピエレ・インダストリー社は、ベルギーに本社を構え、創業から100年にわたりリサイクルのための繊維・軟質プラスチック廃棄物の処理を主目的とするギロチン式切断機や自動投入機を製造・販売する伝統あるメーカーです。

遠藤工業株式会社はピエレ・インダストリー社の日本総代理店です。

部品交換や修理等のメンテナンスも合わせて高品質のサービスを提供いたします。弊社では専門のメンテナンス体制を整備し、プロのスタッフによる点検整備でお客様のご使用機器の安定稼働をサポートします。また、ご使用機器の修理に関するお問い合わせもテクニカルソリューショングループへご連絡ください。

<製品一覧>

型式	S45	N45	R45	N60	CT60N	P26
切断幅	450mm	450mm	450mm	600mm	600mm	260mm
切断長	6～150mm	6～125mm	6～125mm	7～118mm	5～360mm	0.1～8mm (調整 0.01mm)
切断速度	300cut/min	405cut/min	380cut/min	290cut/min	150～250cut/min (インバータにより変更可能)	85～400cut/min (インバータにより変更可能)
切断厚	75mm	75mm	75mm	125mm	180mm	2～40mm
所要動力 (AC400V/50Hz)	4Kw	7.1Kw	10.8Kw	13Kw	25.5Kw	16Kw
機械寸法	W	1,070mm	1,080mm	1,080mm	1,700mm	1,050mm
	L	2,900mm	3,700mm	3,700mm	3,720mm	3,900mm
	H	1,330mm	1,330mm	1,330mm	1,475mm	2,200mm
機械質量	1,200kg	1,900kg	1,900kg	2,600kg	3,400kg	2,600kg
処理能力 [※]	150～1,500kg/h	200～2,000kg/h	190～1,900kg/h	300～3,000kg/h	400～4,000kg/h	3～30kg/h

※処理能力は参考値であり、切断長・搬送量・切断物の状態により大きく変動します。

遠藤工業株式会社

<https://www.endo-kogyo.co.jp>



ISO9001 JP97/010458
認証取得:本社,工場



ISO14001 JP10/070952
認証取得:本社,工場

お問合せ先

■ テクニカルソリューショングループ

新潟県燕市小池 5181 番地 1

〒959-1276 TEL (0256) 64-4786 FAX (0256) 62-5772

事業所

■ 本社営業部

新潟県燕市秋葉町 3 丁目 14 番 7 号

〒959-1261 TEL (0256) 62-5133 FAX (0256) 62-5772

■ 東京営業部

東京都千代田区神田東松下町 12-2 JBSL 神田ビル 2F

〒101-0042 TEL (03) 5295-3711 FAX (03) 5295-3717

■ 大阪営業部

大阪市浪速区幸町 2 丁目 3 番 14 号 ダイソービル 3F

〒556-0021 TEL (06) 6568-1571 FAX (06) 6568-1573

■ 名古屋営業所

愛知県名古屋市中区大須 1 丁目 7 番 14 号 パーク IMビル 3F

〒460-0011 TEL (052) 253-6231 FAX (052) 253-6240

■ 九州営業所

福岡市博多区博多駅東 3 丁目 11 番 15 号 文喜ビル 3F

〒812-0013 TEL (092) 412-5281 FAX (092) 412-5280